

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn

Volframelektrod WL15 [gold plus]

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Relevanta identifierade användningar

För svetsning av förbrukningsmaterial och relaterade produkter.

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av

Product Stewardship and Sustainability Team

Leverantör

ESAB AB

Gatuadress

Box 8004

402 77 Göteborg

Sverige

Telefon

+46 31 509000

E-Post

Sustainability@esab.com

Hemsida

www.esab.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

+46 8 525 034 03

Tillgänglig utanför kontorstid

Ja

Giftcentral/Extra nödnummer

112 - Giftinformationscentralen

Övrigt

Klassificering/-ar: AWS A5.12

ISO6848

DIN EN26848

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Beskrivning

Produkten är inte klassificerad som farlig enligt tillämpliga GHS-faroklassificeringskriterier.

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten behöver inte märkas i enlighet med CLP-förordning (EG) nr 1272/2008.

2.3 Andra faror

Volframdamn kan utgöra en brand- och explosionsrisk, beroende på partikelstorlek och dispersion i luften. Undvik ögonkontakt och inandning av damn från produkten. Hudkontakt utgör normalt ingen risk, men bör undvikas för att förhindra eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte utan att ha samrått med läkare och fått information från tillverkaren av apparaten befinna sig i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete. När denna produkt används i en svetsningsprocess utgör svetsrök, värme, strålning och elstöt de främsta riskerna.

Blandningen innehåller inga ämnen som ingår i den förteckning som upprättats i enlighet med artikel 59.1 i Reach för att ha hormonstörande egenskaper, eller har inte identifierats som ämnen med hormonstörande egenskaper i enlighet med kriterierna i kommissionens delegerade förordning (EU) 2017/2100 eller kommissionens förordning (EU) 2018/605 i en koncentration som är lika med eller högre än 0,1 %.

Värme: Svetsloppor och smältande metall kan medföra brännskador och orsaka eldsvåda.

Strålning: Ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon och hud.

Elektricitet: VARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ.

Säkerställ god luftväxling!

Rökgaser: Normalt bildas mycket små mängder svetsrök vid TIG-svetsning. Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon. Kronisk överexponering för svetsrök kan påverka lungfunktionen.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M-faktor akut M-faktor kronisk	Anmärkning
Volfram	7440-33-7 231-143-9 - -	≥97,8 - 98,3%	-	- - -	-
Lantanoxid	1312-81-8 215-200-5 - -	1,3 - 1,7%	-	- - -	-

Produkt baserad på

Färg på spets - Guld

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk chock: Koppla ifran och stäng av strömmen. Använd ett ledande material för att dra offret bort från kontakt med levande delar eller ledningar. Om inte andas, börja artificiell andning, helst munnen till munnen. Om ingen detekterbar puls, börja HLR

Inandning

Avlägsna de drabbade från riskområdet, se till att den drabbade får frisk luft. Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

Hudkontakt

Skölj snarast brännskador från ljusbåge med kallt vatten. Uppsök läkare vid bestående brännskada eller irritation. Tvätta bort damm och partiklar med mild tvål och vatten.

Kontakt med ögonen

Sök läkarvård för strålskador orsakade av ljusbåge. Skölj med vatten i minst femton minuter för att avlägsna damm och rökgasrodnad. Sök läkarvård om irritationen är bestående.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ingen tillgänglig data

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ingen tillgänglig data

Övrigt

Generellt: Ventilera och tillkalla medicinsk hjälp. Ge aldrig någonting via munnen till en medvetslös person.

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel

Ämnet är inte brännbart, anpassa släckmedel till omgivningen.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Rök och angor kan vara skadliga.

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Allmän information: Andas inte in i rök. Förhindra att avloppsvatten kommer in i avloppet. Personlig skyddsutrustning: Använd tryckluftsapparat oberoende av omgivningen eftersom förbränningsgaser och angor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

För icke-brådskande personal: Inga åtgärder får vidtas som innebär någon personlig risk eller utan lämplig utbildning. Håll onödig och oskyddad personal från att komma in. Rör inte vid eller gå igenom spillt material. Ta på dig lämplig personlig skyddsutrustning

Om specialkläder krävs för att hantera spillet, notera all information i avsnitt 8 om lämpliga och olämpliga material. Se även informationen i "För icke-akut personal"

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Undvik spridning av spillt material och avrinning och kontakt med mark, vattenvägar, avlopp och avlopp. Informera berörda myndigheter om produkten har orsakat miljön förorening (avlopp, vattenvägar, mark eller luft).

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Undvik spridning av spillt material och avrinning och kontakt med mark, vattenvägar, avlopp och avlopp. Informera berörda myndigheter om produkten har orsakat miljön förorening (avlopp, vattenvägar, mark eller luft).

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Inga farliga ämnen frigörs. Under punkt 7 finns information om säker hantering Vänligen se avsnitt 8 för information om personlig skyddsutrustning.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Skyddsåtgärder för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Undvik exponering för svetsrök, strålning, stänk, elstöt, varma material och damm. Undvik bildning av luftburet damm, installera utsug vid arbetsplatser där dammbildning inte kan undvikas. Hanteras varsamt för att undvika stick- och skärsår. Använd handskar vid hantering av förbrukningsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings- och identitetsetiketter. Farlig att förtära. Det är förbjudet att röka och att inta mat eller dryck i utrymmen där produkten förvaras eller används.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvara på svalt, torrt och väl ventilerat ställe. Håll dig borta från inkompatibla material. Håll dig borta från värme och öppen låga.

7.3 Specifik slutanvändning

För svetsning av förbrukningsmaterial och relaterade produkter.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriell utrustning för övervakning av arbetsmiljön för att säkerställa att nationella gränsvärden för exponering inte överskrids. Följande gränsvärden kan användas som vägledning. Om inte annat anges avser samtliga värden åtta timmars genomsnittlig tidsvägd exponering (Time Weighted Average, TWA).

Nationella hygieniska gränsvärden

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

Beståndsdel	CAS-nr EG-nr	Nivågräns-värde ppm / mg/m ³	Källa	Anmärkning	År
Volfram	7440-33-7 231-143-9	- 5	Hygieniska gränsvärden	totaldamm	2020
Lantanoxid	1312-81-8 215-200-5	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020

8.2 Begränsning av exponeringen

Handskar

Nötning (cykler):(Typ A-2 (500));(Typ B-1 (100)); (faktor):(Typ A-1 (1,2));(typ B-1 (1,2)); Tear (Newton):(Typ A-2 (25));(typ B-1 (10)); punktering (Newton):(typ A-2 (60));(typ B-1 (20)); Burning Behaviour:(typ A-3);(typ B-2). Kontaktvärme:(typ A-1);(typ B-1); Konvektiv värme:(typ A-2);(Typ B--); Små stänk:(Typ A-3);(Typ B-2); Fingerfärdighet:(typ A-1 (11));(Typ B-4 (6,5))

Typ B-handskar rekommenderas när hög fingerkänsla krävs som för TIG-svetsning, medan handskar av typ A rekommenderas för andra svetsprocesser. Kontakttemp (oC) är 100 och tröskelvärde (sekunder) "15.

Övrigt

Tekniska åtgärder: Undvik bildning av luftburet damm. Säkerställ tillräcklig luftväxling, lokalt utsug, eller båda, så att svetsrök och gaser hålls borta från det område där svetsaren andas och från området i allmänhet. Installera ventilation vid arbetsplatser för heta arbeten med Mo- och W-legeringar, för att föra bort sublimat. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra. Kontrollera regelbundet skyddsklädernas och utrustningens skick. Utbilda svetsare i att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Fysiskt tillstånd

Fast

Färg

Ingen tillgänglig data

Lukt

Ingen tillgänglig data

Smältpunkt / fryspunkt

1450 - 3410 °C

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

Kokpunkt eller initial kokpunkt och kokpunktsintervall

Ingen tillgänglig data

Brandfarlighet

Ingen tillgänglig data

Nedre och övre explosionsgräns

Ingen tillgänglig data

Flampunkt

Ingen tillgänglig data

Självantändningstemperatur

Ingen tillgänglig data

Sönderdelningstemperatur

Ingen tillgänglig data

pH

Ingen tillgänglig data

Kinematisk viskositet

Ingen tillgänglig data

Löslighet

Ingen tillgänglig data

Fördelningskoefficient n-oktanol / vatten

Ingen tillgänglig data

Ångtryck

Ingen tillgänglig data

Densitet och / eller relativ densitet

Ingen tillgänglig data

Relativ ångdensitet

Ingen tillgänglig data

Partikelegenskaper

Ingen tillgänglig data

9.2 Annan information

Ingen tillgänglig data

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Mo- och W-legeringar bildar oxider som sublimerar i upphettad luft. Oxidation i luft >400°C. Sublimering av WO₃ startar vid ca 850°C.

10.2 Kemisk stabilitet

Denna produkt är stabil under normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Om denna produkt används i en svetsprocess, skulle farliga sönderdelningsprodukter inkludera de från förångning, reaktion eller oxidation av materialen som anges i avsnitt 3 och de från basmetallen / belagd tråd / belagd stång / bartråd / barstav.

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Undvik kontakt med syror eller starka baser, vilket kan orsaka gasutveckling.

10.5 Oförenliga material

Ingen tillgänglig data

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Inga farliga sönderfallsprodukter kända.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1. Information om faroklasser enligt definitionen i förordning (EG) nr 1272/2008

Inandning av svetsrök och gaser kan vara skadligt för din hälsa. På grund av olika grundmaterial, beläggningar, luftföroreningar och processer kan det vara svårt att klassificera svetsrök och gaser. Internationella byrån för cancerforskning har klassificerat svetsrök som cancerframkallande för människor (grupp 1).

Akut toxicitet

Skadligt vid förtäring.

Frätande/irriterande på huden

Ingen data tillgänglig.

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Ingen data tillgänglig.

Luftvägs-/hudsensibilisering

Ingen data tillgänglig.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28

Volframelektrod WL15 [gold plus]

Mutagenicitet i könsceller

Ingen data tillgänglig.

Cancerogenicitet

Ingen data tillgänglig.

Toxicitet vid upprepad dosering

Ingen data tillgänglig.

Reproduktionstoxicitet

Ingen data tillgänglig.

STOT-enstaka exponering

Ingen data tillgänglig.

STOT-upprepad exponering

Ingen data tillgänglig.

Fara vid aspiration

Ingen data tillgänglig.

11.2. Information om andra faror

Ingen tillgänglig data

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Akut toxicitet

Ingen data tillgänglig.

Toxicitet

Ingen data tillgänglig.

Vatten

Ingen data tillgänglig.

Mark

Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för fisk

Ingen data tillgänglig.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

Akut toxicitet för alger

Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för kräftdjur

Ingen data tillgänglig.

Kronisk toxicitet

Ingen data tillgänglig.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ingen data tillgänglig.

Nedbrytning / Omvandling

Ingen data tillgänglig.

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ingen data tillgänglig.

12.4 Rörlighet i jord

Rörlighet

Ingen data tillgänglig.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Blandningen innehåller inte ämnen i en individuell koncentration $\geq 0,1$ % som uppfyller kriterierna för vPvB och PBT enligt förordning (EG) nr 1907/2006, bilaga XIII (Reach).

12.6. Hormonstörande egenskaper

Blandningen innehåller inga ämnen som ingår i den förteckning som upprättats i enlighet med artikel 59.1 i Reach för att ha hormonstörande egenskaper, eller har inte identifierats som ämnen med hormonstörande egenskaper i enlighet med kriterierna i kommissionens delegerade förordning (EU) 2017/2100 eller kommissionens förordning (EU) 2018/605 i en koncentration som är lika med eller högre än 0,1 %.

12.7. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter

Ingen data tillgänglig.

Övrigt

Generellt: Undvik exponering för förfallanden som kan leda till ackumulering av grundvatten.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

Rester från förbrukningsmaterial och svetsningsprocesser kan brytas ned och ansamlas i mark och grundvatten.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer eller id-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda skyddsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport till sjöss enligt IMO:s instrument

Ej tillämplig

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter

Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. om inrättande av en europeisk kemikaliebyrå, om ändring av direktiv 1999/45/EG och om upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1272/2008 av den 16 december 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG samt ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG och om ändring av förordning (EG) nr 1907/2006

Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach)

Europaparlamentets och rådets direktiv 2008/98/EG av den 19 november 2008 om avfall och om upphävande av vissa direktiv.

Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EG av den 20 december 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.

Nationella föreskrifter

Ingen tillgänglig data

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar

Polska förordningar:

Lag av den 25 februari 2011 om kemiska ämnen och blandningar av sådana (OJ nr 63, pos. 322).

Ministerns för arbetsmarknadsfrågor och socialpolitik förordning av den 6 juni 2014 om högsta tillåtna halter av och intensitet för hälsovådliga ämnen i arbetsmiljön (Dz. u. z. 2014, pos. 817).

Lag om avfall av den 14 december 2012, Journal of Laws of 2013, punkt 21, i dess nuvarande lydelse

Lag av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws of 2013, punkt 888).

Ministerns för miljö förordning av den 9 december 2014 om avfallskatalog (Journal of Laws of 2014, punkt 1923).

Ministerns för ekonomi förordning av den 21 december 2005. Rörande väsentliga krav på personlig skyddsutrustning (Journal Laws No. 259, punkt 2173).

Ministerns för hälso- och sjukvård förordning av den 2 februari 2011 om provningar och mätningar av hälsovådliga faktorer i arbetsmiljön (Journal of Laws 2011, nr. 33, punkt 166).

Förordningar i USA:

USA: Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande).

CERCLA/SARA Title III Rapporteringspliktiga mängder (RQ) och/eller mängder för tröskelvärdesplanering (TPQ): Produkten är en fast lösning i form av en fast artikel. Giftinformationscentral och räddningstjänst ska omedelbart informeras om spill eller utsläpp som medför att en ingrediens går förlorad vid eller över dess RQ.

EPCRA / SARA AVDELNING 313 GIFTIGE KEMIKALIER: Det finns inga komponenter listade som SARA 313 "Toxic Chemicals" och potentiellt föremål för årlig SARA 313-rapportering.

Internationella förteckningar:

Australien: Ämnet / ämnena i denna produkt överensstämmer med inventeringskraven i Australien - Inventory of Industrial Chemicals (AIIC)

United States EPA Toxic Substance Control Act: Alla beståndsdelar i denna produkt finns på TSCA - förteckningen under aktiva ämnen

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

Kanadas Environmental Protection Act (CEPA): Samtliga beståndsdelar i denna produkt finns på listan över inhemska ämnen (Domestic Substance List, DSL).

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ingen data tillgänglig.

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälso- och säkerhetsanvisningarna på etiketten. Respektera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god luftväxling! ELSTÖTAR kan vara livsfarliga. LJUSBÅGAR och GNISTOR kan skada ögonen och ge brännskador.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändringar av avsnitt 1-16. Senaste revidering av säkerhetsdatablad enligt förordning och exponeringsgränser – Januari 2023

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Hänvisar till ESAB "svetsning och skärning – risker och åtgärder", F52-529 "försiktighetsåtgärder och säkra metoder för elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "försiktighetsåtgärder och säkra rutiner för Gas svetsning, skärning och uppvärmning" tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2023-07-28



Volframelektrod WL15 [gold plus]

Övrigt

Övrig information

USA: Kontakta ESAB via www.esab.com eller sds.esab@esab.se om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1, "Säkerhet vid svetsning och skärning", ANSI/AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser från svetsning och därtill hörande processer", ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954

American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Gränsvärden och index för biologisk exponering, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02170

UK: WMA Publikation 236 och 237, "Faror från svetsrök", "Bågsvetsaren på jobbet, några allmänna aspekter av hälsa och säkerhet".

Tyskland: Tyskland: Förordning om förebyggande av olyckor BGV D1, "Svetsning, skärning och därtill hörande metoder".

Kanada: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes".

Denna produkt har klassificerats enligt CPR:s farlighetskriterier och säkerhetsdatabladet (SDB) innehåller all information som krävs av CPR.

ESAB uppmanar användare av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma information om risker och säkerhet förknippade med produkten. För att främja säker användning av denna produkt bör en användare:

uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer samt alla kunder som använder produkterna på informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation.

anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför var kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas. Kontakta ESAB för ytterligare information.