



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilaga II till
830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv
1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI
Z400.1

OK 53.05

Utfärdat: 2018-01-14

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn	OK 53.05
-------------	----------

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning	Metallbagsvetsning
------------	--------------------

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av	TDS Team
-------------------	----------

Leverantör	ESAB DENTON
------------	-------------

Gatuadress	2800 Airport Road Denton, TX 76207
------------	---------------------------------------

Telefon	1-800-372-2123
---------	----------------

E-Post	sdsrequest@esab.com
--------	---------------------

Hemsida	www.esab.com
---------	--------------

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer	1-800-372-2123
------------------	----------------

Tillgänglig utanför kontorstid	Nej
--------------------------------	-----

Övrigt

Klassificering(ar): EN ISO 2560-A: E 42 5 B 12 H5 SFA/AWS A5.1: E 7016-1

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är ej klassificerad

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

2.3 Andra faror

Denna produkt innehåller titanoxid som misstänks vara cancerframkallande. Denna produkt innehåller kvarts, men normalt inte i respirabel form. Kvarts kan orsaka silikos och kan orsaka cancer. Undvik ögonkontakt och inandning av damm från produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara, men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

Personer med pacemaker ska inte gå i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete utan att ha konsulterat läkare och erhållit information från pacemakertillverkaren.

När denna produkt används i en svetsprocess är de främsta riskerna rök, värme, strålning och elektrisk ström.

Rök: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående, uttorkning eller irritation av näsa, svalg eller ögon. Langvarig överexponering för svetsrök kan orsaka lungskador. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtom som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet, psykologiska störningar och spastisk gång.

Värme: Sprut, smältande metall och gnistor kan orsaka brännskador och starta bränder.

Strålning: Strålning från ljusbagen kan ge allvarliga skador på ögon eller hud.

Elektricitet: Elektrisk ström kan vara livsfarlig.

Övrigt

Översikt Nödsituation: Belagda elektroder i varierande färger. Denna produkt är normalt inte ansedd som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att förhindra att händerna kontamineras av produktdamm.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till
830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv
1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI
Z400.1

OK 53.05

Utfärdat: 2018-01-14

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr. EG nr REACH nr	Koncentration	Klassificering	R-fras H-fras
Järn	7439-89-6 231-096-4 Registered	65 - 75%	- -	- -
Kalksten	1317-65-3 215-279-6 -	10 - 15%	- -	- -
Fluorider	7789-75-5 232-188-7 -	4 - 8%	- -	- -
Silikater	1344-09-8 215-687-4 -	1 - 3%	- -	- -
Silikater	1312-76-1 215-199-1 -	1 - 3%	- -	- -
Titanoxid**	13463-67-7 236-675-5 -	1 - 3%	- -	- -
Aluminiumsilikat	12141-46-7 235-253-8 -	<1%	- -	- -
Kisel	7440-21-3 231-130-8 -	<1%	- -	- -
Mangan	7439-96-5 231-105-1 -	<1%	- -	- -
Aluminium	7429-90-5 231-072-3 -	<0,5%	- -	- -
Kvarts*	14808-60-7 238-878-4 -	<0,5%	- STOT RE 1	- H372
Magnesium	7439-95-4 231-104-6 -	<0,5%	- -	- -

Produkt baserad på

Denna produkt är en beredning av kärnträd med extruderat hölje. Kärnträdstypen är olegerat stal.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Elektrisk ström: Stäng av och koppla ifran strömmen. Använd ickeledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Tillkalla läkare omedelbart. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR).

Inandning

Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvarighet, tillse frisk luft och kontakta läkare.

Hudkontakt

Vid hudskador orsakade av ljusbagsstrålning, spola genast med kallt vatten. Uppsök läkare för brännskador eller irritation som kvarstår. För att avlägsna partiklar eller damm, tvätta med vatten och mild tvål.

Kontakt med ögonen

Vid brännskador orsakade av ljusbage, kontakta läkare. För att avlägsna damm och rök spola med vatten i minst 15 minuter. Om irritation kvarstår, kontakta läkare.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ej tillämplig

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel

Inga särskilda rekommendationer för tillsatsmaterial. Svetsbagar och gnistor kan antända explosiva och brandfarliga ämnen. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och rådande situation.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ej tillämplig

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Använd friskluftsmask då rök och ångor kan vara skadliga.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp sasom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Hall arbetsplats och skyddskläder rena och torra.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Se avsnitt 13.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Fasta föremål plockas upp och placeras i container. Vätskor och trögflytande ämnen skrapas upp och placeras i container. Lämplig skyddsutrustning ska bäras vid hantering av dylika ämnen. Ska ej kasseras som avfall.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Se punkt 8/13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Hanteras varsamt för att undvika stick och skärsar. Använd handskar vid hantering av tillsatsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska reaktioner mot vissa material. Behåll alla varnings och identitetsetiketter.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvaras separat från kemiska substanser, som t.ex. syror eller starka baser, vilka kan orsaka kemiska reaktioner.

7.3 Specifik slutanvändning

Metallbagsvetsning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriella mät- och övervakningsinstrument för att säkerställa att exponeringen inte överstiger de för landet aktuella gränsvärden. Följande gränsvärden kan användas som riktlinjer. Om inget annat anges, är alla värden 8-timmars nivagränsvärde (NGV). För information om svetsrökanalyser se Sektion 10.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till
830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv
1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI
Z400.1

OK 53.05

Utfärdat: 2018-01-14

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	CAS-nr.	EG nr	Nivågräns-värde mg/m ³ -ppm		Korttids-värde mg/m ³ -ppm		Anmärkning	Källa	År
Kvarts*	14808-60-7	238-878-4	0,1	-	-	-	respirabelt damm	Hygieniska gränsvärden	2018
Kalksten	1317-65-3	215-279-6	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Titanoxid**	13463-67-7	236-675-5	5	-	-	-	totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Aluminiumsilikat	12141-46-7	235-253-8	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Silikater	1312-76-1	215-199-1	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Järn	7439-89-6	231-096-4	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0,2	-	-	-	inhalerbar fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Mangan	7439-96-5	231-105-1	0,05	-	-	-	respirabel fraktion	Hygieniska gränsvärden	2018
Fluorider	7789-75-5	232-188-7	-	-	0,2	-	respirabelt damm	Hygieniska gränsvärden	2018
Kisel	7440-21-3	231-130-8	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Silikater	1344-09-8	215-687-4	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018
Aluminium	7429-90-5	231-072-3	5	-	-	-	totaldamm	Hygieniska gränsvärden	2018
Aluminium	7429-90-5	231-072-3	2	-	-	-	respirabelt damm	Hygieniska gränsvärden	2018
Magnesium	7439-95-4	231-104-6	-	-	-	-	-	Hygieniska gränsvärden	2018

8.2 Begränsning av exponeringen

Ej tillämplig

Övrigt

Undvik exponering för svetsrök, strålning, svetsstrut, elstötar, heta material och damm.
Svetsaren ska informeras om att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

Ventilation

Säkerställ tillräcklig ventilation och utsug vid svetsbagen, så att svetsrök och gaser halls bort från svetsarens andningszon. Var extra aktsam vid svetsning av malade eller lackade ytor eftersom hälsoskadliga ämnen från färgskiktet kan avges. Använd friskluftsmask eller tryckluftsmask vid svetsning eller hårdlödning i trånga utrymmen, eller där ventilationen är otillräcklig, för att hålla exponeringsnivåer inom säkra gränser.



AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Avdunstningshastighet	Ej tillämplig
Brandfarlighet (fast form, gas)	Ej tillämplig
Explosiva egenskaper	Ej tillämplig
Flampunkt	Ej tillämplig
Fördelningskoefficient: n-octanol/vatten	Ej tillämplig
Initial kokpunkt och kokpunktsintervall	Ej tillämplig
Lukt	Ej tillämplig
Lukttröskel	Ej tillämplig
Löslighet	Ej tillämplig
Oxiderande egenskaper	Ej tillämplig
pH-värde	Ej tillämplig
Relativ densitet	Ej tillämplig
Självantändningstemperaturen	Ej tillämplig
Smältpunkt	>1300°C / >2300°F
Smältpunkt / fryspunkt	Ej tillämplig
Sönderfallstemperatur	Ej tillämplig
Utseende	Fast, icke-flyktig, varierande färg.
Utseende, form	Ej tillämplig
Utseende, färg	Ej tillämplig
Viskositet	Ej tillämplig
Ångdensitet	Ej tillämplig
Ångtryck	Ej tillämplig
Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns	Ej tillämplig



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till
830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv
1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI
Z400.1

OK 53.05

Utfärdat: 2018-01-14

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Kontakt med kemiska substanser, sasom syror eller starka baser, kan orsaka gasutveckling.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning.

10.5 Oförenliga material

Ej tillämplig

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Skadliga nedbrytningsprodukter utgörs av sadant som bildas vid dunstning, reaktion eller oxidation av ämnen som listas under punkt 3, samt av ämnen från grundmaterial och dess ytbeläggning.

Den mängd svetsrök, som utvecklas vid manuell metallbagsvetsning, varierar med svetsparametrar och dimension, men överstiger normalt inte 5-15 g/kg tillsatsmaterial.

Rök från denna produkt innehåller följande kemiska element. Resten är inte analyserat, enligt gällande standarder.

Fume analys/vikt % mindre än

Fe/10

Mn/5

Cr/0.1

Pb/0.1

Cu/0.1

Ni/0.1

F/25

Övrigt

Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för ämnen i svetsröken, inklusive de exponeringsgränsvärde för rök-komponenter som finns i Sektion 8.

Mangan har i vissa länder lagt exponeringsgränsvärde som med lätthet kan överskridas.

De gaser som kan förväntas bildas vid svetsning inkluderar koloxider, kväveoxider och ozon. Föroreningar i luften inom svetsområdet, kan påverkas av svetsprocessen och i sin tur påverka sammansättningen och mängden rök och gaser.



AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Inandning av svetsrök och gaser kan vara hälsofarligt. Klassificering av svetsrök är svart p.g.a. varierande grundmaterial, ytbehandling, luftföroreningar och processer.

Den internationella byran för cancerforskning har klassificerat svetsdammar som möjligen cancerframkallande för människor (grupp 2B).

Akut toxicitet	Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan resultera i symptom som metallrökfeber, yrsel, illamående, torrhet eller irritation av näsa, hals eller ögon.
Frätande/irriterande på huden	Ingen data tillgänglig
Allvarlig ögonskada/ögonirritation	Ingen data tillgänglig
Luftvägs-/hudsensibilisering	Ingen data tillgänglig
Mutagenitet i könsceller	Ingen data tillgänglig
Genotoxicitet	Ingen data tillgänglig
Cancerogenitet	*Denna produkt innehåller ämnen som kan orsaka cancer, som klassificeras som cancerframkallande för människor enligt IARC. ** Denna produkt innehåller ämnen som kan orsaka cancer, som är klassificerat som möjligen cancerframkallande för människor enligt IARC.
Toxicitet vid upprepad dosering	Ingen data tillgänglig
Reproduktionstoxicitet	Ingen data tillgänglig
STOT-enstaka exponering	Ingen data tillgänglig
STOT-upprepad exponering	Ingen data tillgänglig
Fara vid aspiration	Ingen data tillgänglig
LD50 Oral	Ingen data tillgänglig
LD50 Dermal	Ingen data tillgänglig
LC50 Inandning	Ingen data tillgänglig

Övrigt

Kroniska effekter	Kronisk toxicitet: Langvarig exponering för svetsrök kan skada lungfunktionerna. Överexponering för mangan och manganföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka bestående skador på centrala nervsystemet, inklusive hjärnan, symtomer som kan vara sluddrigt tal, letargi, darrningar, muskelsvaghet störningar och spastisk gang Inandning av kvarts kan orsaka lungsjukdom och cancer. Langvarig inandning av titandioxid över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Inhalerbart kvarts är en respirabel carcinogen, men i svetsprocessen omvandlas kristallint kvarts till amorf form som inte är ansedd vara carcinogen.
--------------------------	--

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Akut toxicitet

Ingen data tillgänglig

Ingen data tillgänglig

Vatten

Ingen data tillgänglig

Mark

Ingen data tillgänglig

Akut toxicitet för fisk

Ingen data tillgänglig

Akut toxicitet för alger

Ingen data tillgänglig

Akut toxicitet för kräftdjur

Ingen data tillgänglig

Kronisk toxicitet

Ingen data tillgänglig

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Ingen data tillgänglig

Nedbrytning / Omvandling

Ingen data tillgänglig

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ingen data tillgänglig

12.4 Rörligheten i jord

Rörlighet

Ingen data tillgänglig

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ingen data tillgänglig

12.6. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter

Ingen data tillgänglig

Övrigt

Tillsatsmaterial och svetsprodukter kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från tillsatsmaterialen eller från material som använts i svetsprocessen. Undvik omständigheter som kan leda till ackumulering i mark eller grundvatten.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.

USA RCRA: Denna produkt behandlas inte som farligt avfall vid kassering.

Rester från tillsatsmaterial och svetsprocesser kan brytas ned och ackumuleras i mark och grundvatten. Svetsslagg från denna produkt består huvudsakligen av nedanstående ämnen härrörande från elektrodens hölje.

Slaganalys /% mindre än

SiO₂/20

CaO/60

F/15

FE₂O₃/10

Al₂O₃/5

K₂O/5

MnO/5

TiO₂/10

MgO/2

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig

Övrigt

Inga internationella föreskrifter eller restriktioner är tillämpliga.

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter

Förordning (EC) nr 1907/2006 Europaparlamentets och rådets 18 December 2006 om den Registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEC) nr 793/93 och kommissionens förordning (EC) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEC och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEC, 93/105/EC och 2000/21/EC.

Förordning (EC) nr 1272/2008 Europaparlamentets och rådets 16 December 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEC och 1999/45/EC och om ändring av förordning (EC) nr 1907/2006

Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH)

DIREKTIV 2008/98/EC, EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS. 19 November 2008. om avfall och om upphävande av vissa direktiv.

Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EC av den 20 December 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.



SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till
830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv
1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI
Z400.1

OK 53.05

Utfärdad: 2018-01-14

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förfordningar

Polen förfordningar:

LAGEN av den 25 februari 2011 om de kemiska ämnena och blandningar (EUT nr 63, poz. 322).

Förfordning av ministern för arbete och socialpolitik 6 juni 2014 om maximal tillaten koncentration och intensitet av agenter hälsovadliga i arbetsmiljö (Dz. u. z. 2014, poz 817)
Lagen om avfall av den 14 December 2012, Journal of Laws 2013, punkt 21 med ändringar

Lagen av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws 2013, punkt 888).
Förfordning från ministern för miljö 9 December 2014 om avfallskatalogen (Journal of Laws 2014, objektet 1923).

Förfordning från ministern för ekonomi av den 21 December 2005. Beträffande väsentliga krav för personlig skyddsutrustning (tidning. Lagar nr 259, objekt. 2173).

Reglering av hälsoministern 2 februari 2011 på provningar och mätningar av faktorer som är skadliga för hälsa i arbetsmiljön (tidning av lagar 2011, nr 33, punkt 166).

USA förfordningar:

USA: Denna produkt innehåller eller producerar en kemikalie som är känd för delstaten Kalifornien för att orsaka cancer och fosterskador (eller annan reproduktiv skada). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande)

CERCLA/SARA Title III Rapporterbara kvantiteter (RQs) och / eller tröskelplaneringsmängder (TPQs):
Product is a solid solution in the form of a solid article. Spill eller utsläpp som leder till förlust av någon ingrediens vid eller över dess RQ kräver omedelbar anmälan till National Response Center och till din lokala beredskapskommitté

EPCRA/SARA Title III 313 Toxic Chemicals The following metallic components are listed as SARA 313 "Toxic Chemicals" and potential subject to annual SARA 313 reporting. See Section 3 for weight percent.

Mangan: 1.0% de minimis concentration

Aluminium: 1,0% de minimis concentration

Internationella inventeringar:

Australia: Eller ämnenas användning i denna produkt är i överensstämmelse med lagerbehov av Australian Inventory of Chemical Substances (AICS)

Förenta staternas EPA-giftighet för giftiga ämnen: Alla bestandsdelar i denna produkt finns på TSCA-inventeringslistan eller utesluts från notering.

Canadian Environmental Protection Act (CEPA): Alla bestandsdelar i denna produkt är på den Domestic Substance List (DSL).

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Inte tillgängliga.

Övrigt

Läs och första tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

WARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god ventilation!

ELEKTRISK STRÖM kan vara livsfarlig. STRÄLNING från ljusbåge och GNISTOR kan skada ögon och ge brännskador.

Använd för ändamålet rätt skyddsutrustning för händer, huvud, ögon och kropp.



SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller kraven i Bilagii till
830/2015 om ändring av EC nr 1907/2006, CLP direktiv
1272/2008, också i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI
Z400.1

OK 53.05

Utfärdat: 2018-01-14

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändringar av avsnitt 1-16.

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning - risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning" tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com / www.esab.se

Betydelse av fraser

Organskada RE 1 - Specifik organtoxicitet – upprepade exponering, kategori 1
H372 - Orsakar organskador genom lång eller upprepade exponering.

Övrigt

Övrig information

USA: Kontakta ESAB på www.esabna.com eller 1-800 ESAB-123 om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1 Säkerhet inom svetsning och skärning, ANSI / AWS F1.5 Metoder för provtagning och analys av gaser från svets- och allierade processer, ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org
OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7955
American Conference of Government Hygienists (ACGIH), gränsvärdesvärden och biologiska exponeringsindex, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.
NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02170

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Tyskland: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

Kanada: CSA Standard CAN / CSA-W117.2-01 "Säkerhet vid svetsning, skärning och allierade processer".

Denna produkt har klassificerats enligt HLR: s riskkriterier och Säkerhetsdatabladet innehåller all information som krävs av HLR.

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare:
uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer samt alla kunder som använder produkterna på informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation.

anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Oplysningerne her gives i god tro og baseret på tekniske data, som ESAB mener at være pålidelig. Da betingelserne for brug er uden for vores kontrol, påtager vi intet ansvar i forbindelse med nogen brug af disse oplysninger og ingen garanti udtrykt eller underforstået ges. Kontakta ESAB för ytterligare information.